Buitenhoeklas zonder doorlassing

**Lassen van een Buitenhoeklas (zonder doorlassing)**



In deze praktijkoefening ga je een buitenhoeklas maken.

De buitenhoeklas wordt onder de hand gelast. Dit wordt positie PA genoemd.

* Voorbereiding:
	+ Maak je lasplek gereed.
		- Materiaal klaarleggen (2x platstaal 30×8). Ook afbramen.
		- Elektroden klaarleggen (Rutiel elektroden Ø3,2 mm en Ø4mm).
		- Gereedschap en PBM’s klaarleggen.
		- Lasmachine gereed maken.

Laat je docent deze opdracht de eerste keer voordoen.

* Hecht de werkstukdelen met een elektrode van Ø3,2 mm in elkaar.
Je gebruikt hierbij een hoekklem ( v.b. zie foto).



* Lassen:
	+ Las de hoeklas net onder de rand, dus vlak.  Zorg dat de elektrode ongeveer onder een hoek van 80-85 graden staat in lasrichting (zie afbeelding).
	
	+ Las met een korte boog (ongeveer 2 mm).
* 2e laag Las met een ERR 4 mm elektrode de bolle laag. Maar met 150 A en niet met 160 A zoals gebruikelijk.
* Afwerken:
	+ Werk de las af  (slak en lasspatten verwijderen, borstelen, bramen verwijderen, naam of nummer erop).
* Controle:
	+ Laat je werkstuk beoordelen.